

Systemtrennung ST50 – ST200

Sailer Systemtrennung zur Trennung von zwei Kreisläufen mit gleichen oder unterschiedlichen Fluiden über Plattenwärmetauscher

Technische Änderungen vorbehalten!

Stand: 30.11.2018

Systemtrennung	TYP	50	75	100	200
	Einheit				
Breite	mm	530			
Tiefe	mm	362			
Höhe	mm	891			
Gewicht	kg	42,0	42,9	45,3	48,3
Übertragungsleistung*	kW	50	75	100	200
Anschlüsse flachdichtend	Zoll	5/4"			
Druckverlust bei Spitzenlast (primär-/sekundärseitig)	mbar	77/23	162/47	224/67	463/156
Zul. Betriebsüberdruck	Bar	10			
Zul. Betriebstemperatur	°C	5-95			
Wasserinhalt	Liter	2,5	2,7	3,2	4,0
Spannungsversorgung	V/Hz	230/50			
Schutzart		IP20			
Max. elektrische Leistungsaufnahme**	W	325	325	325	325
Elektrische Absicherung	A	16			
Werkstoff Rohre sekundärseitig		Edelstahl 14307 oder Messing CW 507 L			
Werkstoff Rohre primärseitig		Messing CW 507 L			
Werkstoff Armaturen sekundärseitig		Messing CW 617 N			
Werkstoff Armaturen primärseitig		Messing CW 614 N			
Werkstoff Wärmetauscher		1.4401, Lotwerkstoff Kupfer, weitere auf Anfrage			
Gehäuse/Abdeckung		Wärmegeädämmt. PUR-Schaumkern im Polystyrol Mantel RAL 9006			

* Bei Grundauslegung: Primär 80°C/60°C und Sekundär 45°C/75°C

** Bei Vollausrüstung mit integriertem Regler

Begriffsdefinition

Kürzel	Benennung
VL-Sek	Vorlauf sekundärseitig
RL-Sek	Rücklauf sekundärseitig
RL-Prim	Rücklauf primärseitig
VL-Prim	Vorlauf primärseitig
PWT	Plattenwärmetauscher
UP-Prim	Umwälzpumpe primär
UP-Sek	Umwälzpumpe sekundär

